

L'EURO, 20 ANS DÉJÀ !

La pièce Bicolore a fait son entrée dans nos portefeuilles le 1er Janvier 2002.

En 2022, l'Euro a 20 ans. Pour cela, nous nous sommes renseignés sur l'origine et l'histoire de cette célèbre monnaie.

M.M

ORIGINES

En 2002, l'Euro entrait dans la vie de millions d'européen devenant une monnaie sonnante et trébuchante dans le porte-monnaie de ceux-ci. Mais son histoire est bien plus ancienne, en voici les grandes lignes pour devenir incollable sur cette monnaie unique.

Le 24 octobre 1962, le vice-président de la Commission européenne Robert Marjolin souligne la nécessité d'unifier le système des prix au sein du Marché commun à travers l'utilisation d'une monnaie unique. Le 5 décembre 1978, les États membres de la communauté européenne, créent le système monétaire européen (SME) qui limite les variations des taux de change entre les monnaies européennes et qui sera mis en vigueur 3 mois plus tard.

Durant les années 80 et principalement entre 1992 et 1993, les monnaies européennes sont victimes d'attaques qui déstabilisent l'ensemble du système. Face à cet échec, le premier ministre britannique, John Major, propose en 1991 de créer une monnaie commune et non une monnaie unique. Au mois de décembre, le Conseil européen, réuni à Maastricht, adopte un nouveau traité sur l'Union européenne.

L'idée d'une monnaie commune mettant totalement fin à ces instabilités monétaires se renforce. Le 7 février 1992, les 12 chefs d'État signent le traité de Maastricht qui prévoit l'instauration dans la Communauté Européenne d'une monnaie unique. Le 3 décembre 1992, le Conseil européen définit l'appellation de la monnaie unique : l'Euro qui remplace alors l'ECU.

7,8 MILLIARDS c'est le nombre de pièces en Euros qui ont été frappées en trois ans dans l'usine de la [Monnaie de Paris](#)* à Pessac (Gironde).

COMMENT FABRIQUE-T-ON LA MONNAIE ? (voir page 2)

COMMENT FABRIQUE-T-ON LA MONNAIE ?

Une pièce, c'est d'abord une grande bobine de métal qui va être découpée, colorée, pressée, emballée. Explications.

1ère Étape : Une grande bobine de métal (en inox) de 3 tonnes est déroulée et une machine découpe de petites rondelles de métal : des flans, les futures pièces.

2ème Étape : Les flans sont plongés dans un chaudron où se trouve un mélange de métaux fondus. Ils vont être colorés avec du cuivre, de l'aluminium ou du nickel.

3ème Étape :
Pour faire apparaître les dessins sur les pièces, on utilise un coin. Les dessins sont gravés sur ces petits cylindres [un tampon de forme ronde]. Ils vont venir frapper la pièce de chaque côté, comme un tampon, et y faire apparaître les dessins.

Dernière Étape :
La pièce est finie. Elle est emballée avec les autres en attendant d'être emmenée vers la Banque de France qui la distribuera aux autres banques.

Où sont-elles fabriquées ?

Une seule usine en France a le droit de fabriquer des pièces de monnaie : celle de Pessac en Gironde, dans le sud-ouest de la France. La sécurité y est maximale.

(sources : JDE - Monnaie de Paris)

Par Maël Maurin.